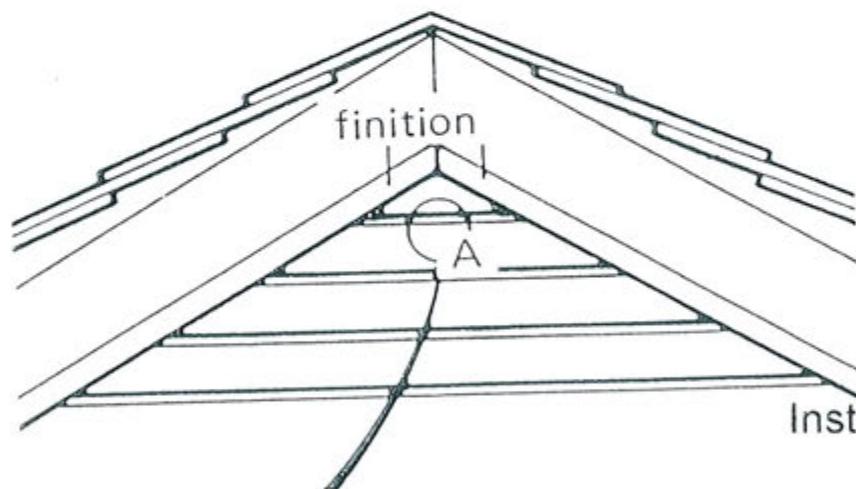
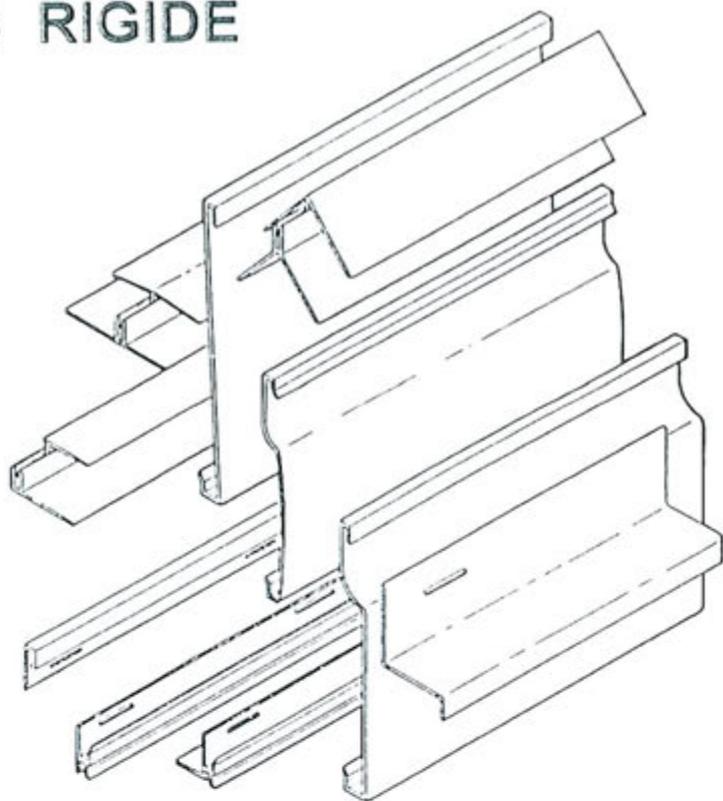


BARDAGE EN P.V.C RIGIDE POUR FACADES

Gammes
de profils
et accessoires



Installation de bardages



Bardage de bout
de pignon



SOMMAIRE

Désignation	Pages
Angles rentrants et sortants	3, 9
Châssis dépassant l'alignement du châssis	3, 18
Cornières	3, 12
Dilatation / Contraction	4, 8
Entourage et finition	3, 6
Fenêtres et entourage :	
- avec cache-joint BCJ235B	10
- avec finition supérieure BFS5B	11
- avec grande finition BGF54B	16, 17, 18
Finition en haut de panneau :	
- avec finition supérieure BFS5B	9
- avec finition BF235B	9
- avec grande finition BGF54B	15
Grande finition	3, 14
Jointures des lames	8
Lucarnes :	
- avec finition BF235B	13
- avec grande finition BGF54B	15
Pignons :	
- avec cache-joint BCJ235B	12
- avec grande finition BGF54B	15
Pose et fixation du CLIN ou TRADLAP	4, 7
Structure pour bardage CLIN ou TRADLAP	4, 5

INSTALLATION DES BARDAGES TYPE « CLIN & TRADLAP »

INTRODUCTION ET GENERALITES

TYPE DE BARDAGE

Les bardages **CLIN & TRADLAP** en P.V.C rigide, forment une "peau" de protection esthétique. Cette peau se constitue de lames emboîtées les unes dans les autres. Des profilés et accessoires servent à fixer, à raccorder et à entourer les panneaux de bardage.

DILATATION ET FIXATION

CLIN & TRADLAP sont des bardages "à dilatation". Cela veut dire que la méthode de pose permet la dilatation et la rétraction des lames sans déformation ni défectuosité de l'installation. Toutes les fixations sont invisibles. De plus, elles sont en aluminium pour éviter la corrosion.

ETANCHEITE ET VENTILATION

Les panneaux en **CLIN & TRADLAP** forment une protection efficace contre les intempéries : pluie, grêle, neige et vent. L'étanchéité se fait par l'emboîtement à recouvrement des lames entre elles et par les profilés de finition et d'entourage des panneaux. La ventilation entre les panneaux de bardage et leurs structures (mur, charpente, panneaux) est assurée par la forme des lames **CLIN & TRADLAP**, et par les ouvertures entre les lames et leurs profilés d'entourage. Si l'on considère cette ventilation normale comme insuffisante, il est possible d'augmenter la circulation d'air en pratiquant des couloirs de circulation au niveau de la structure (tasseaux, charpente), ou des ouvertures dans certains profilés en bas de panneaux. L'emploi des bardages **CLIN & TRADLAP** ne nécessite pas d'utilisation de film d'étanchéité entre eux et la structure.

STRUCTURE ET SURFACE.

La planéité de la surface du bardage en P.V.C. dépend de la structure sur laquelle il est fixé. Les lames **CLIN & TRADLAP** forment, une fois assemblées, un panneau robuste et flexible. Une sous-structure mal alignée ou déformée reproduira ses inégalités sur l'installation du bardage.

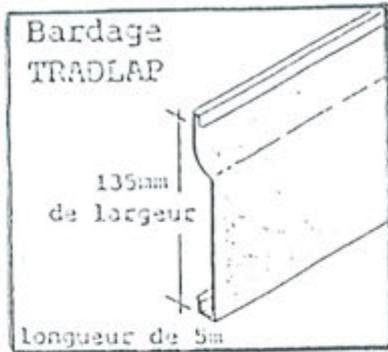
POSE HORIZONTALE OU VERTICALE

La pose horizontale étant utilisée presque exclusivement, nos instructions et croquis de pose ne montrent que ce principe. En respectant cette méthodologie, la pose verticale du **CLIN & TRADLAP** est possible. Pour des raisons d'esthétique, nous déconseillons la pose verticale du **CLIN**.

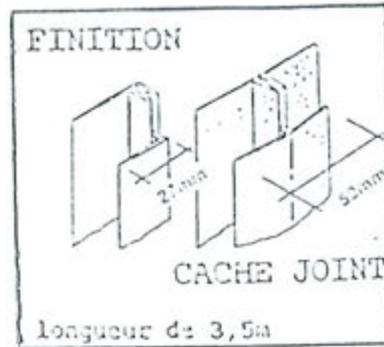
GARANTIES

Les bardages **CLIN & TRADLAP** sont commercialisés et utilisés depuis plus de 20 ans. Notre usine a obtenu la qualification de la norme ISO 9002 (fabrication, distribution). L'INERIS a classé la résistance au feu de nos bardages M1. Nous garantissons donc le bon fonctionnement de nos bardages ainsi que la fourniture de ses éléments sans vice de fabrication pendant 10 ans (remplacement des éléments défectueux). De plus, nos bardages sont assurés auprès du GAN par un contrat N° 884174110 couvrant les installations et les dégâts éventuels dus à un mauvais fonctionnement (R.C. décennale professionnelle des fabricants/négociants, loi Spineta, aspects esthétiques exclus). Pour être couvert par ces garanties et assurances, il est important de suivre nos conseils d'installation.

GAMMES DE PROFILS ET ACCESSOIRES

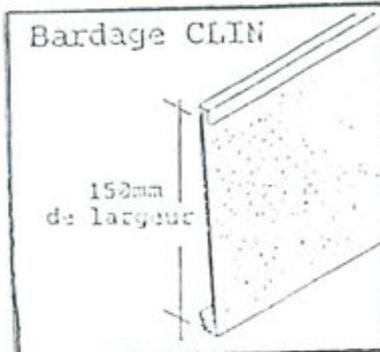


Réf. BTG135B
(surface granulée)

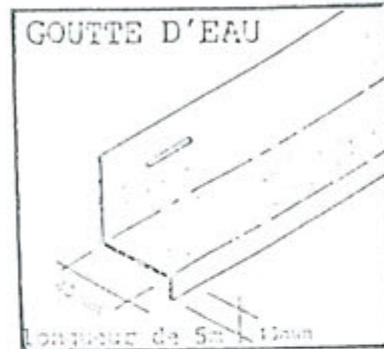


Réf. BF235B

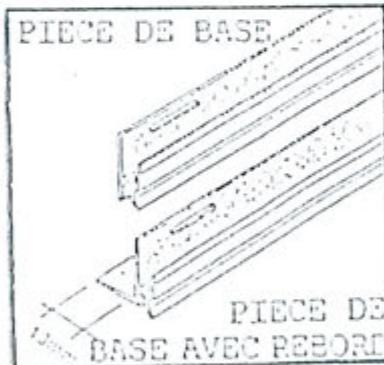
Réf. BCJ235B



Réf. BCL155B
(longueur de 5 m)

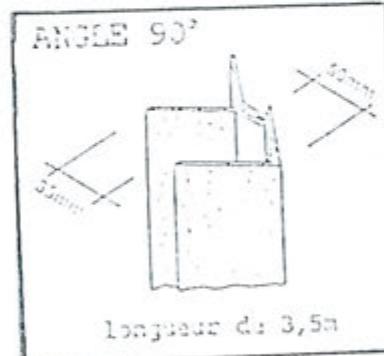


Réf. BGE405B

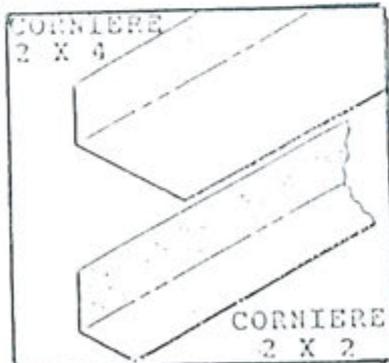


Réf. BPB5B
Longueur 5 m

Réf. BBR5B
Longueur 5 m

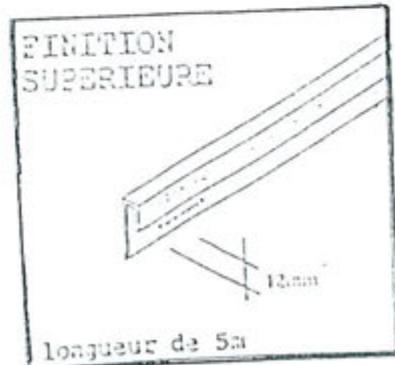


Réf. BAEI35B

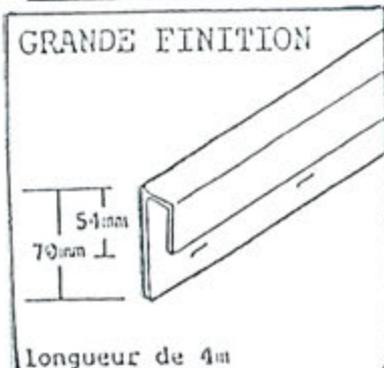


Réf. BAC243B
Longueur 3 m

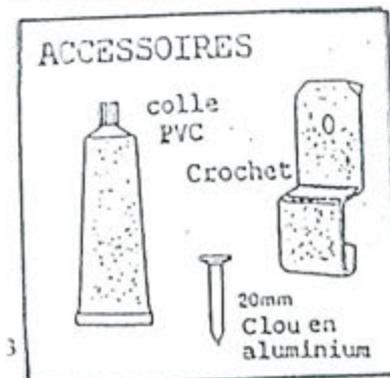
Réf. BAC223B
Longueur 3m



Réf. BFS5B



Réf. BGF54B
(pour les lames de bardages de plus de 5 m)



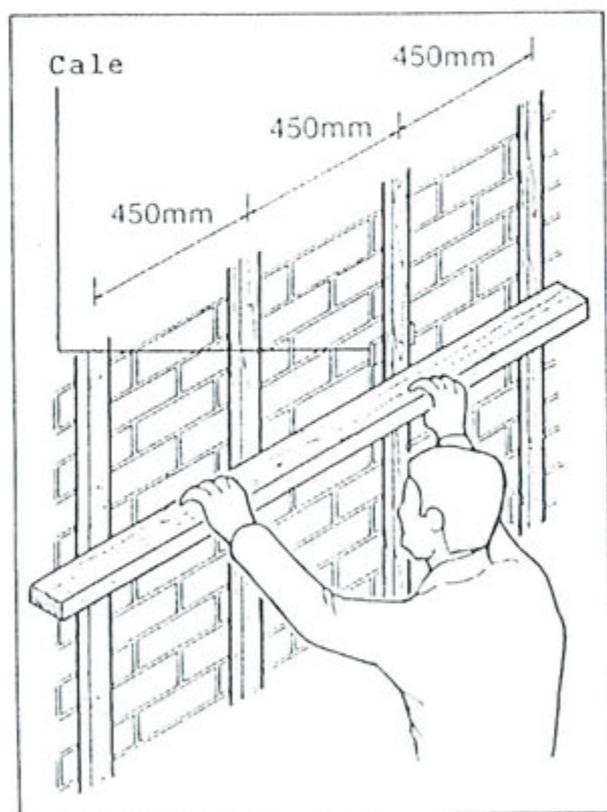
Réf. FKT125
Colle P.V.C.

Réf. BC26AL
Crochet en aluminium

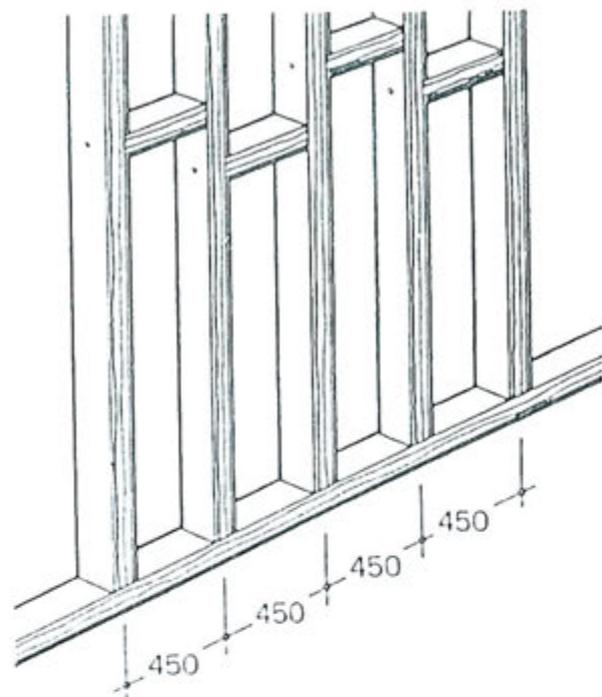
Réf. BP27AL

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

**STRUCTURES POUR
LES BARDAGES
CLIN & TRADLAP.**

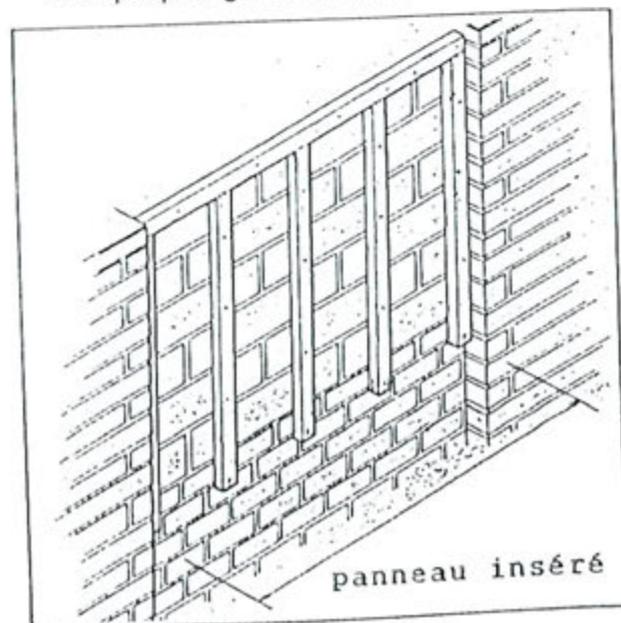


Tasseaux de 20 × 40 mm fixés sur mur en briques.

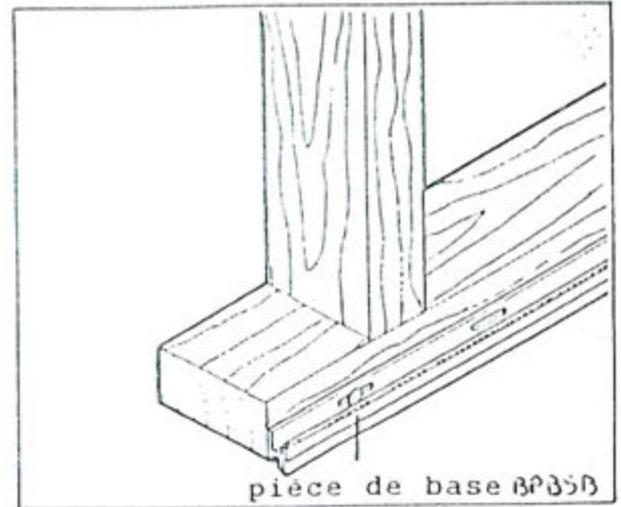
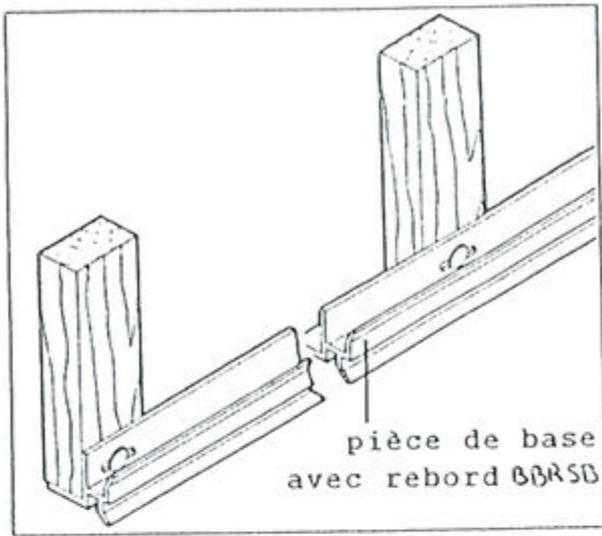


Charpente en bois

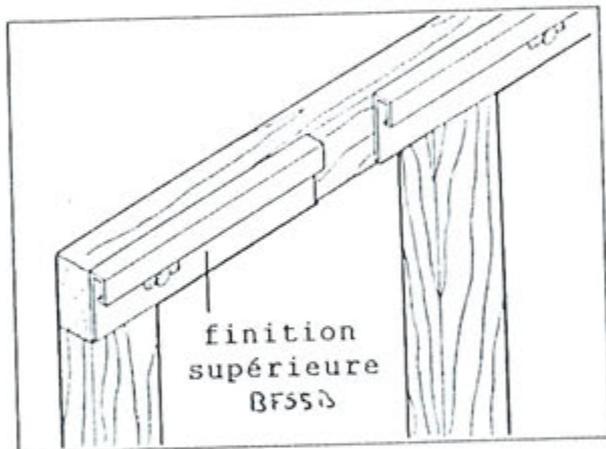
Tasseaux 20 × 40 mm fixés sur parpaings en retraits



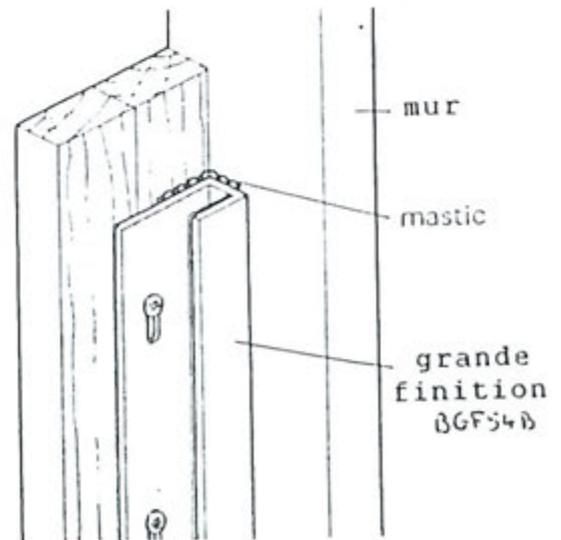
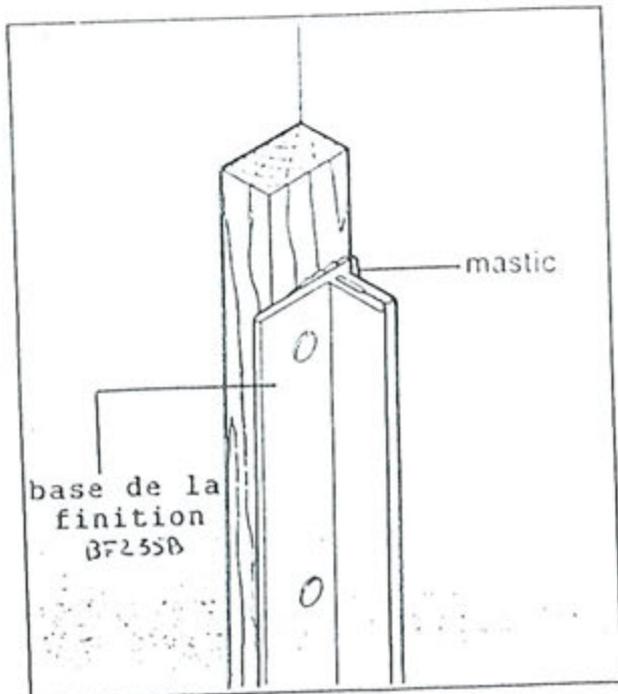
BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP



Pour fixer les profilés, utilisez les clous en aluminium BP27AL

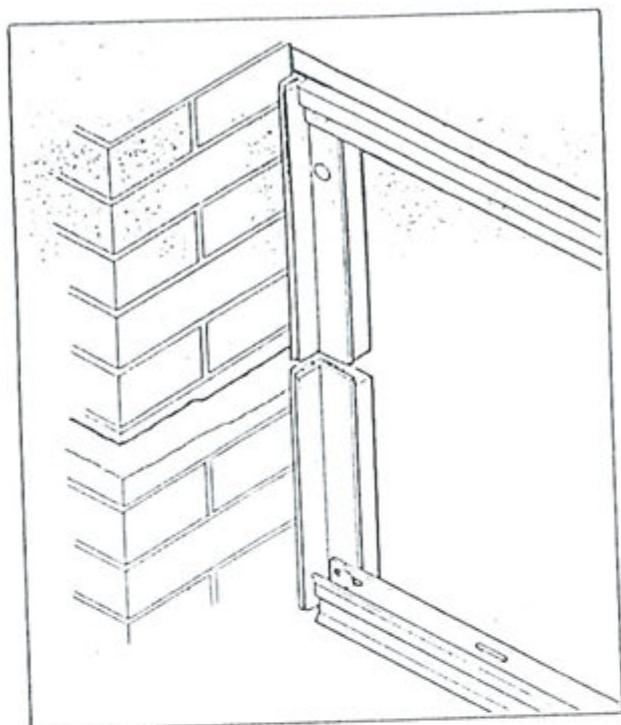


**FIXATION DES PRINCIPAUX
PROFILES D'ENTOURAGE**

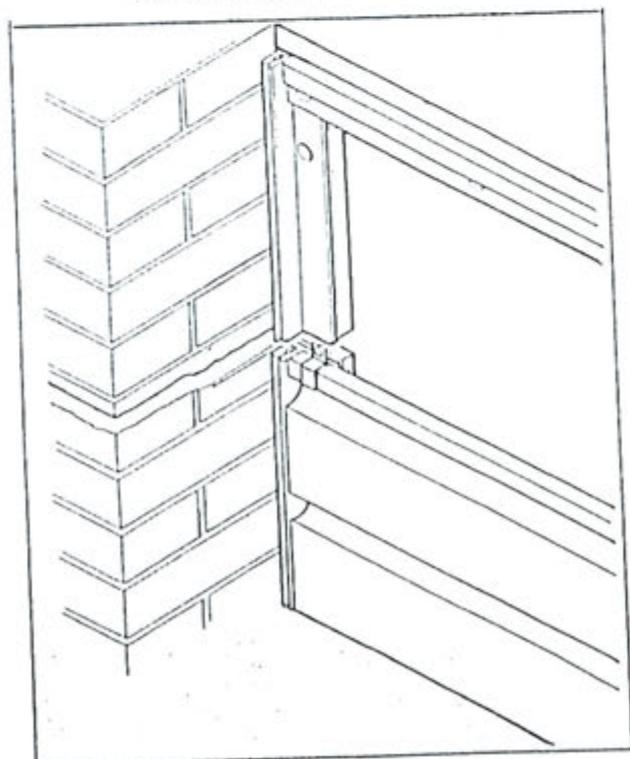


Protection contre l'humidité : une épaisse couche de mastic sur la structure et le mur.

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

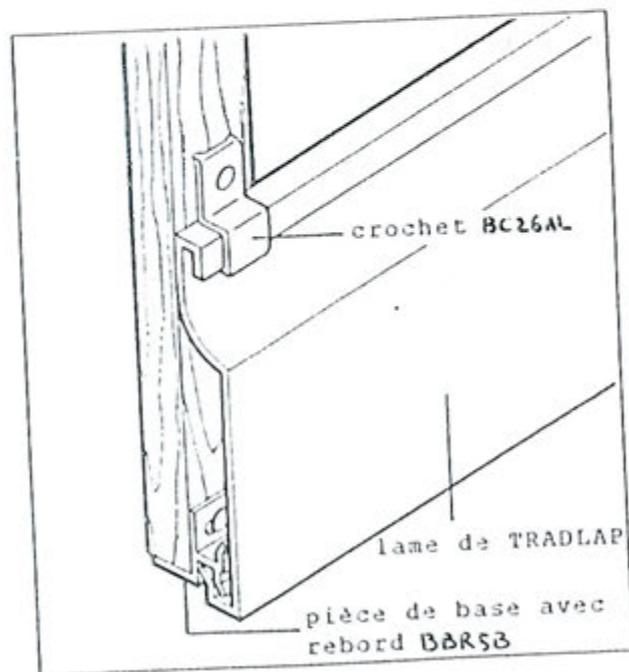


Ici, les profilés d'entourage
sont installés



La deuxième lame est posée.

POSE ET FIXATION
DES LAMES CLIN
OU TRADLAP

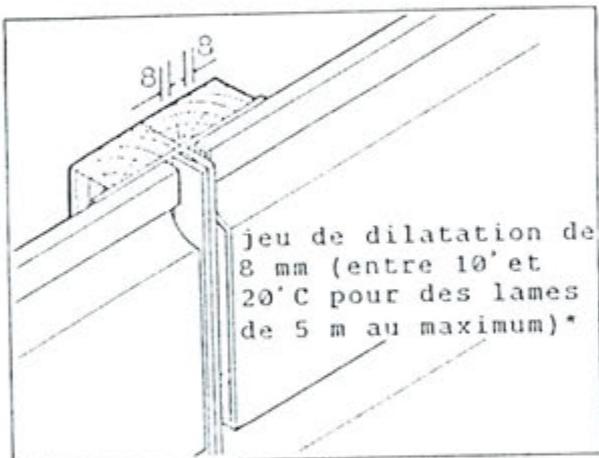
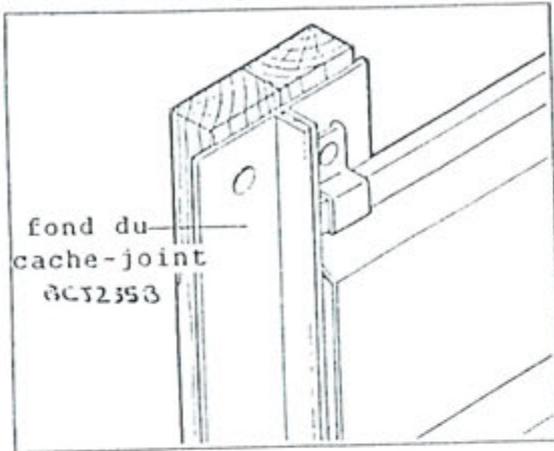


Pose de la première lame :
toujours du bas vers le haut.

BARDAGES P.V.C

Types CLIN & TRADLAP

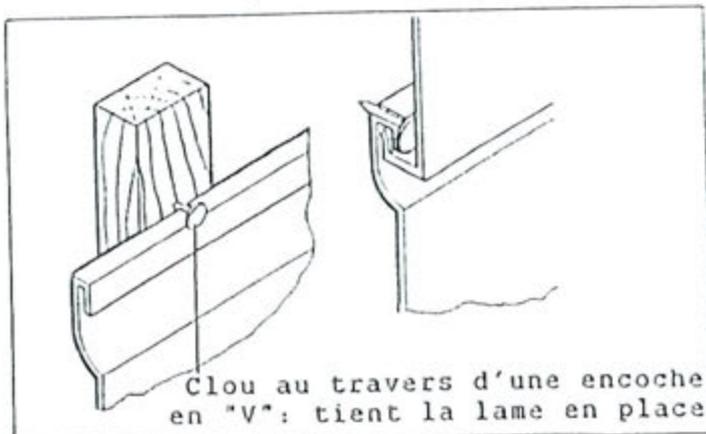
Le cache-joint BCJ235B



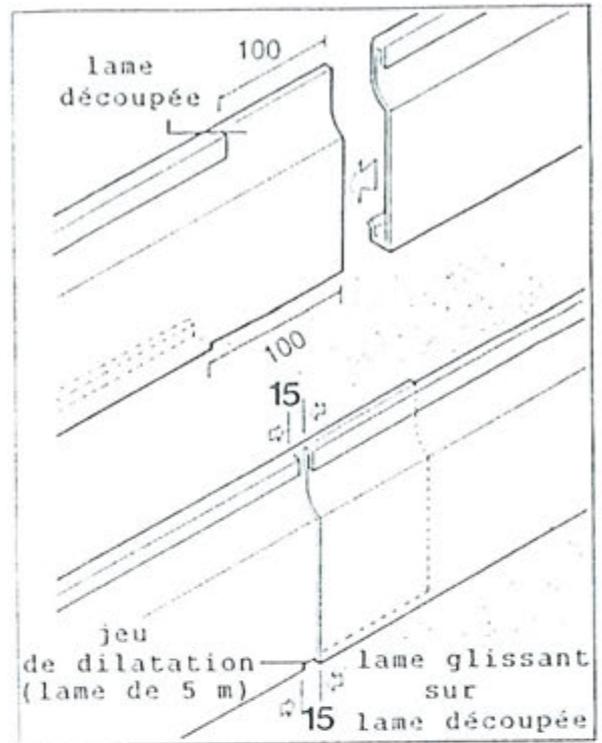
* 10 mm entre 0° et 10° C
6 mm entre 20° et 30° C

**CONTROLLER
LA DILATATION / CONTRACTION
THERMIQUE DES LAMES**

Mettre un point fixe au milieu de chaque lame !

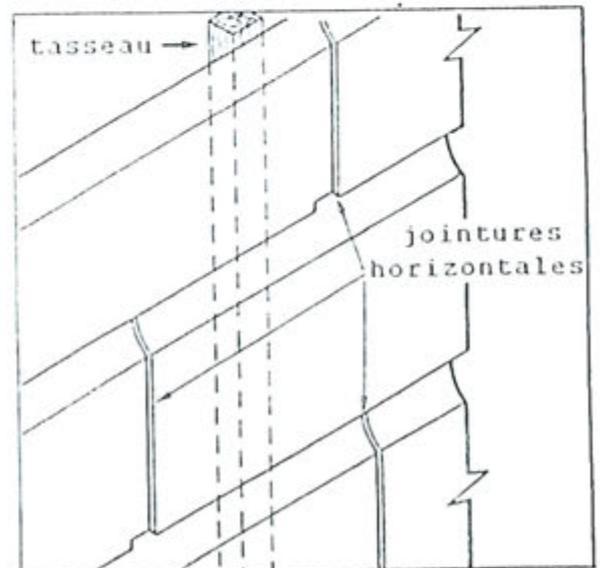


Préparation d'une lame



Assemblage

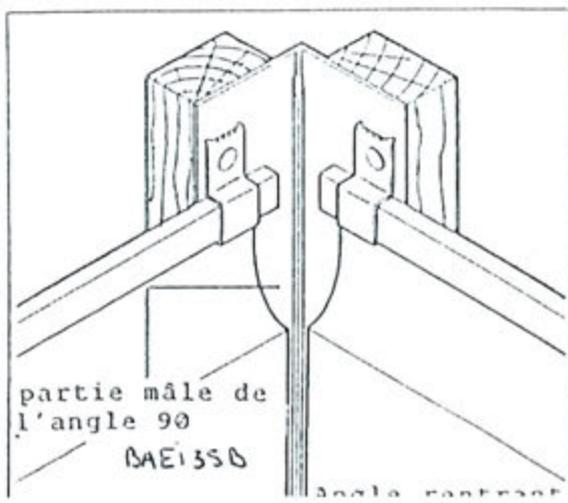
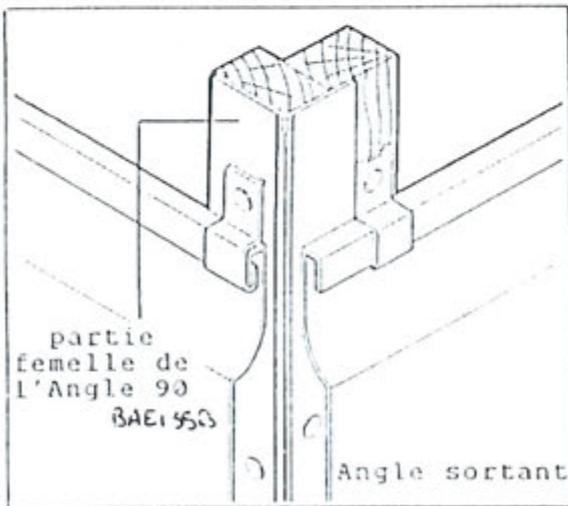
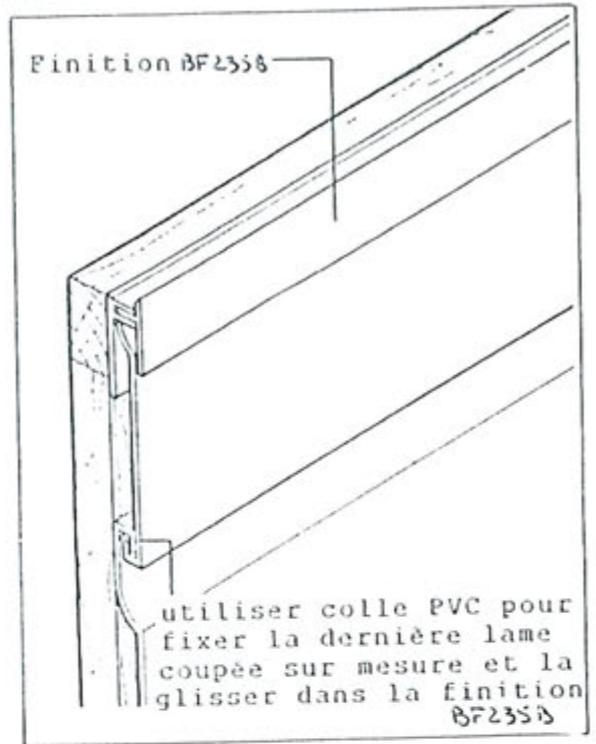
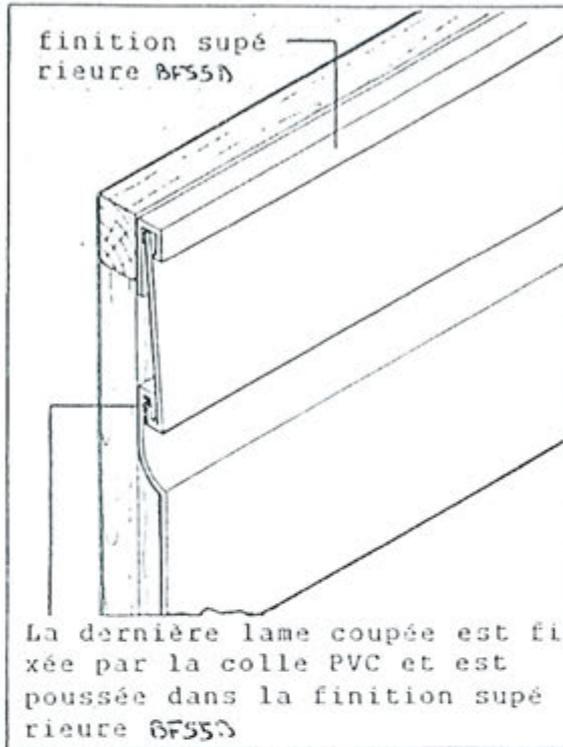
JOINTURES HORIZONTALES



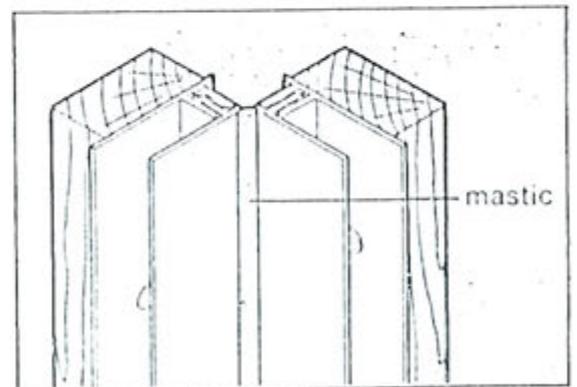
A chaque rangée, décaler la jointure horizontale des lames de part et d'autre du tasseau

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

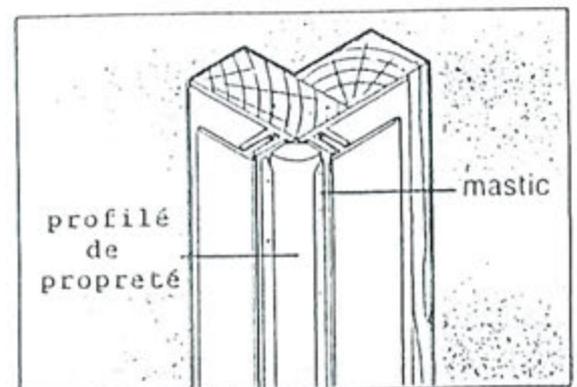
FINITIONS EN HAUT DU PANNEAU



POSE D'ANGLES



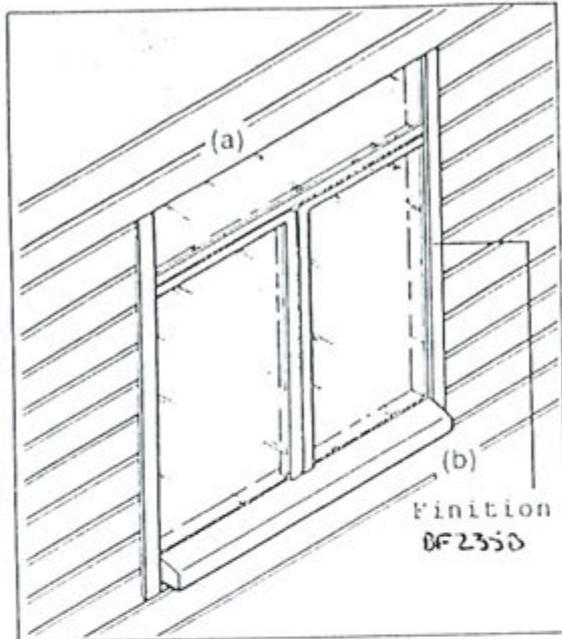
Angle rentrant avec 2 finitions BF235B



Angle sortant avec 2 finitions BF235B

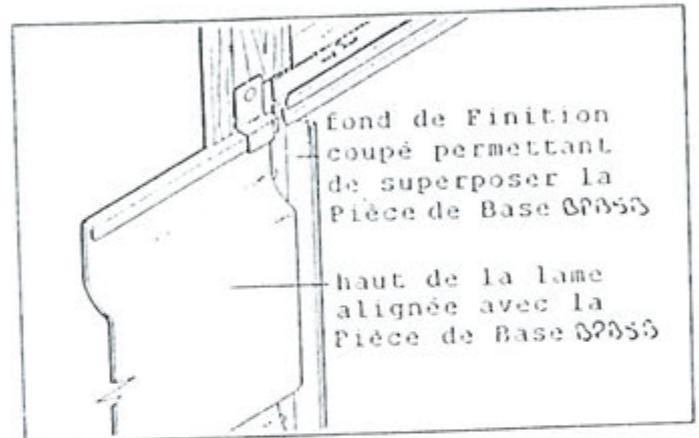
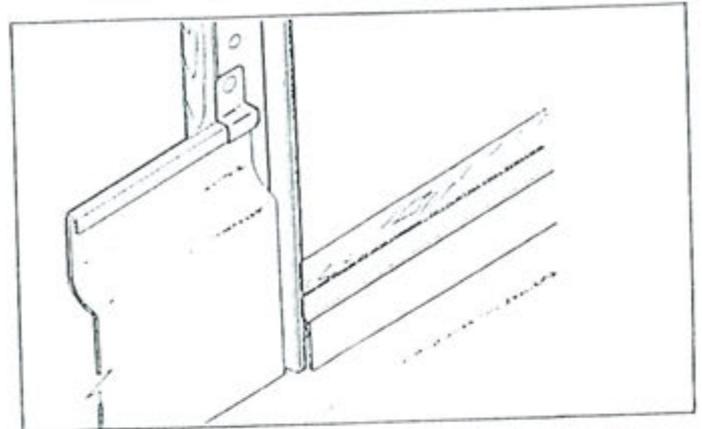
BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

ENTOURAGE DE FENETRES

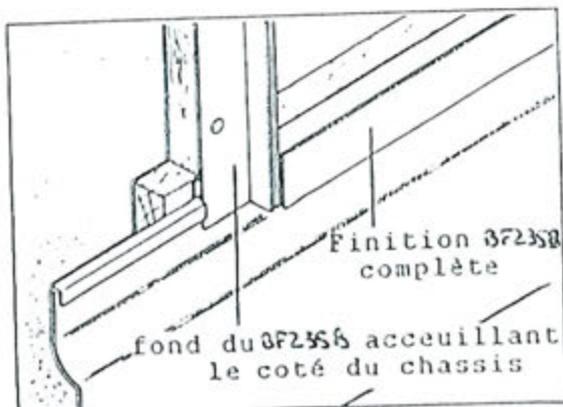
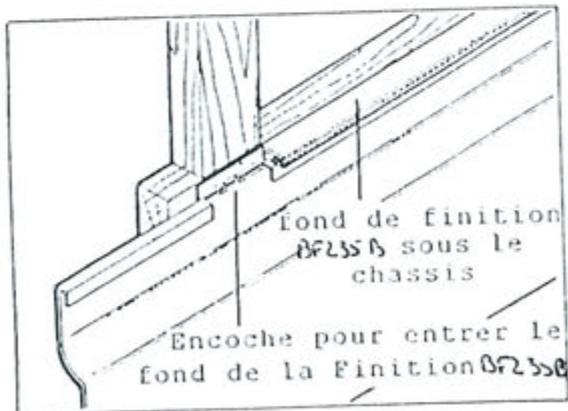


La hauteur du châssis correspond à un multiple de la largeur de la lame P.V.C., évitant le découpage horizontal des lames (a) et (b)

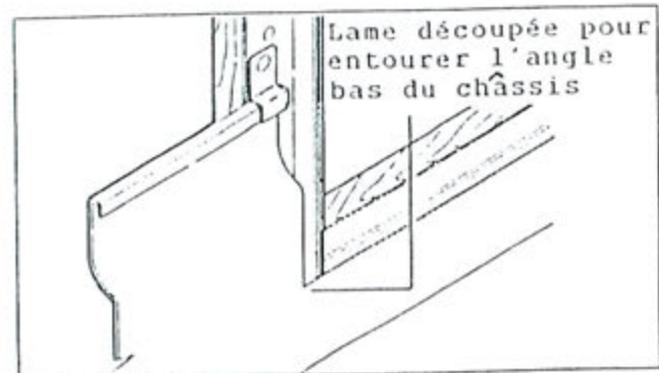
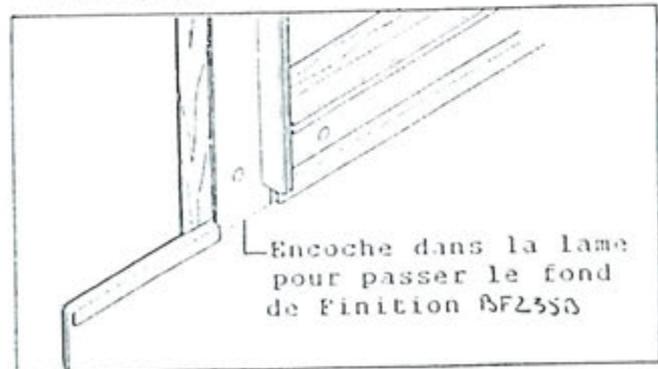
Entourage d'angle en bas de fenêtre



Entourage d'angle en haut de fenêtre

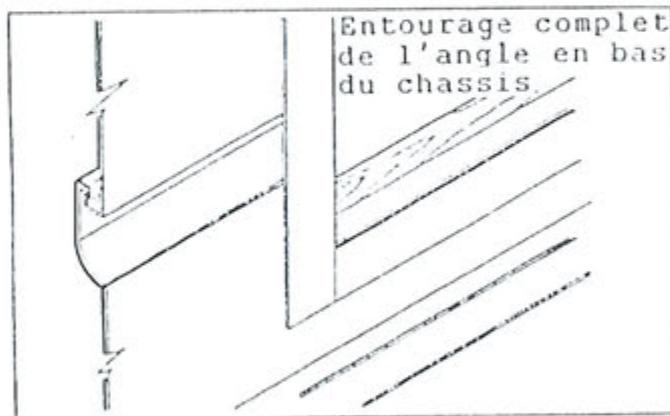
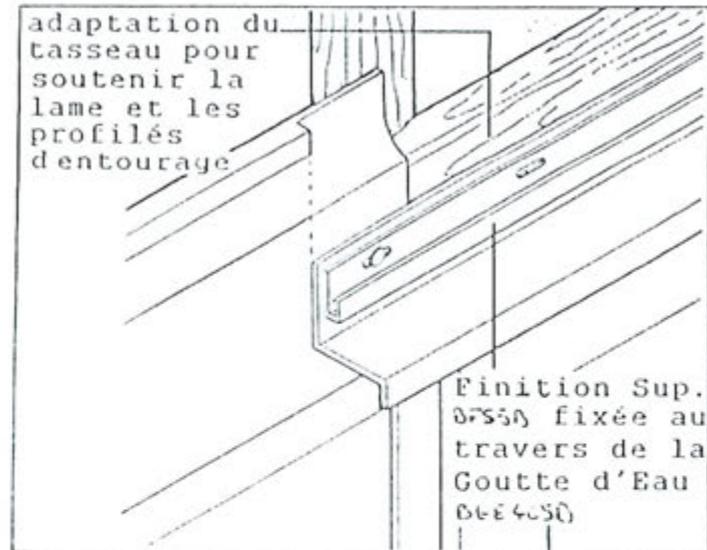
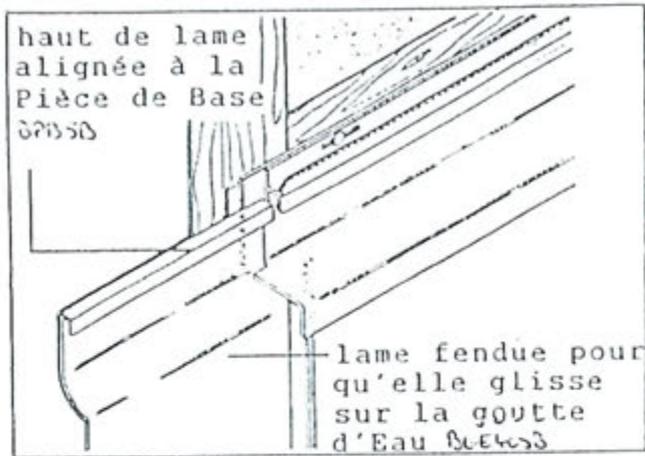


Entourage de fenêtres avec
Découpage horizontal des lames



BARDAGES P.V.C

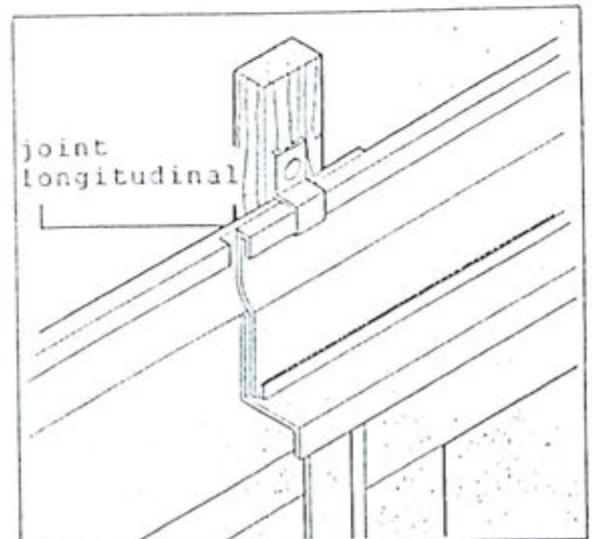
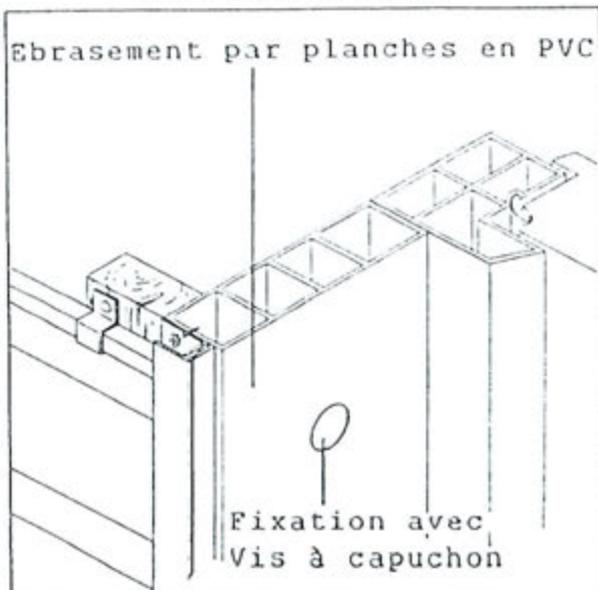
Types CLIN & TRADLAP



ENTOURAGE DES FENETRES

Fenêtre en retrait de la façade couverte de bardage

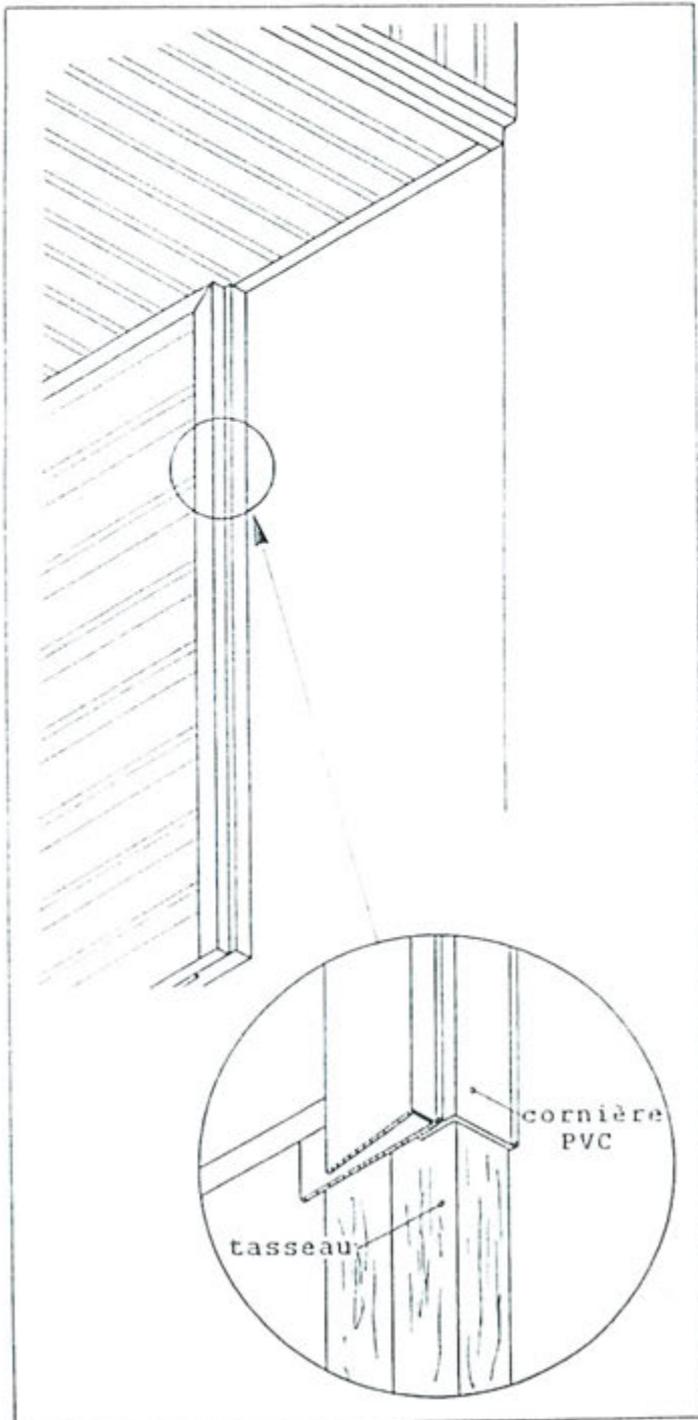
Ebrasement par planches en PVC



Entourage complet du haut de l'angle de la fenêtre grâce au découpage de la lame

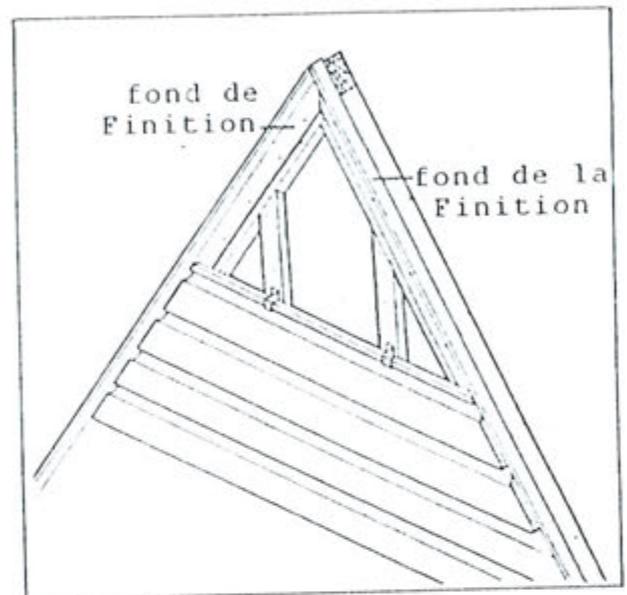
BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

CORNIERES POUR PANNEAUX
EN SAILLIE

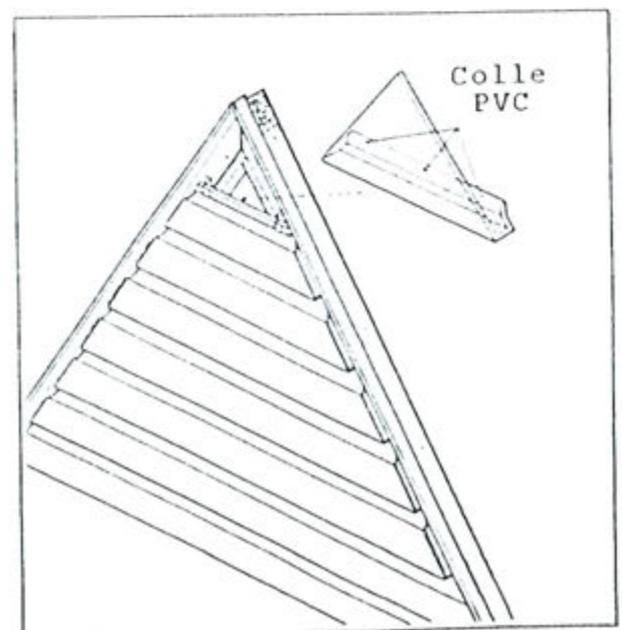


Recouvrement de l'armature bois par
Cornière P.V.C
(dessin montrant l'utilisation et la
pose des cornières : 20 x 40 mm)

PIGNONS



Fixation des lames

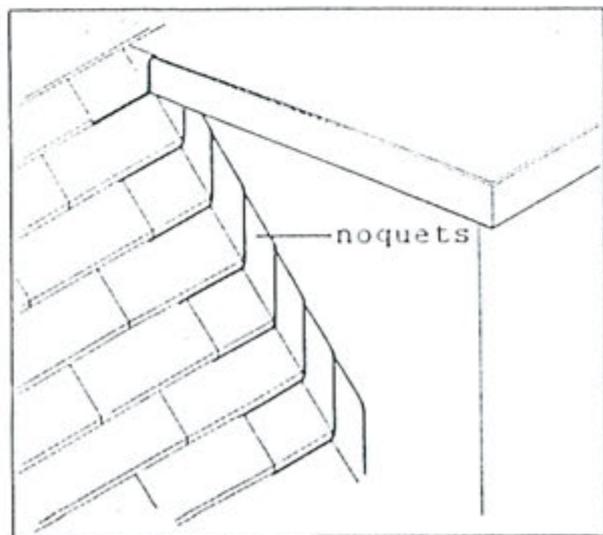
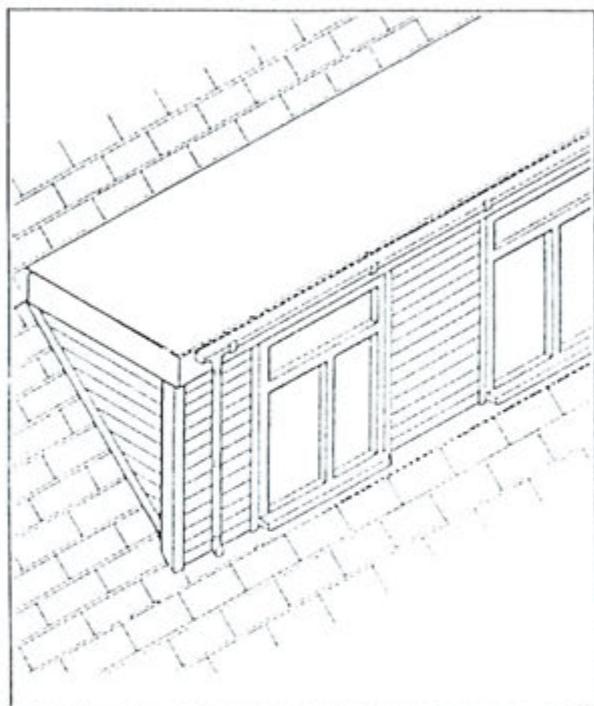


Fixation du triangle en haut

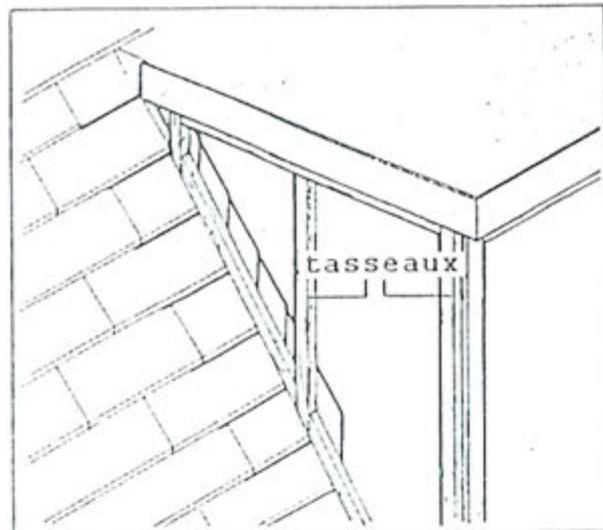
BARDAGES P.V.C

Types CLIN & TRADLAP

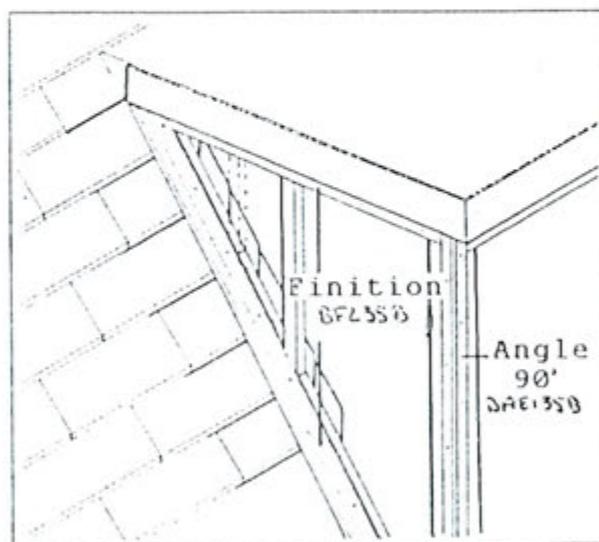
LUCARNES



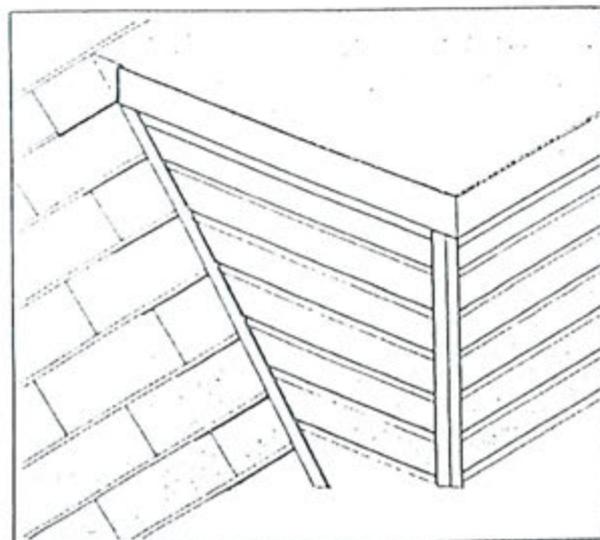
Préparation d'étanchéité



Tasseaux / Structure



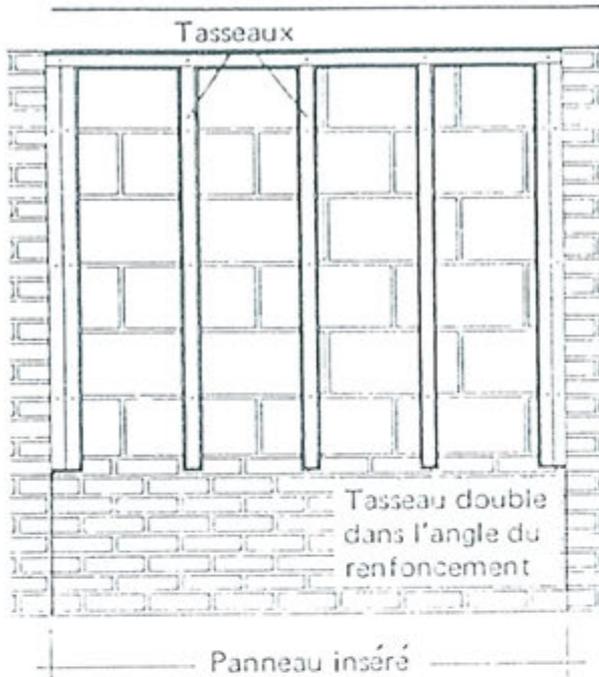
Profils d'entourage



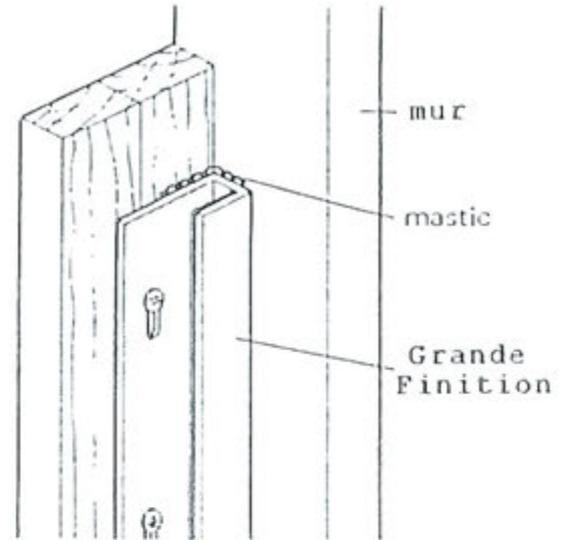
Installation complète

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

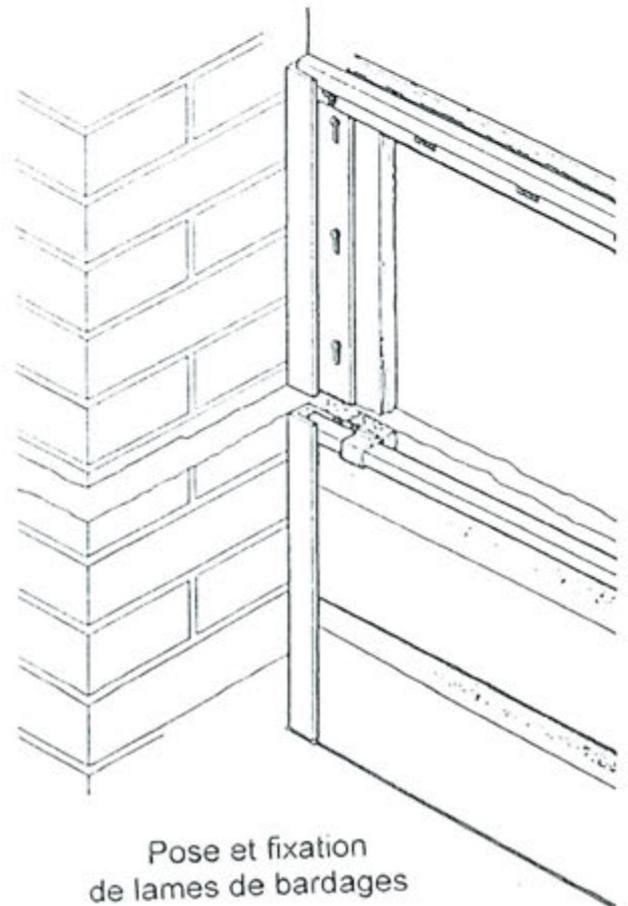
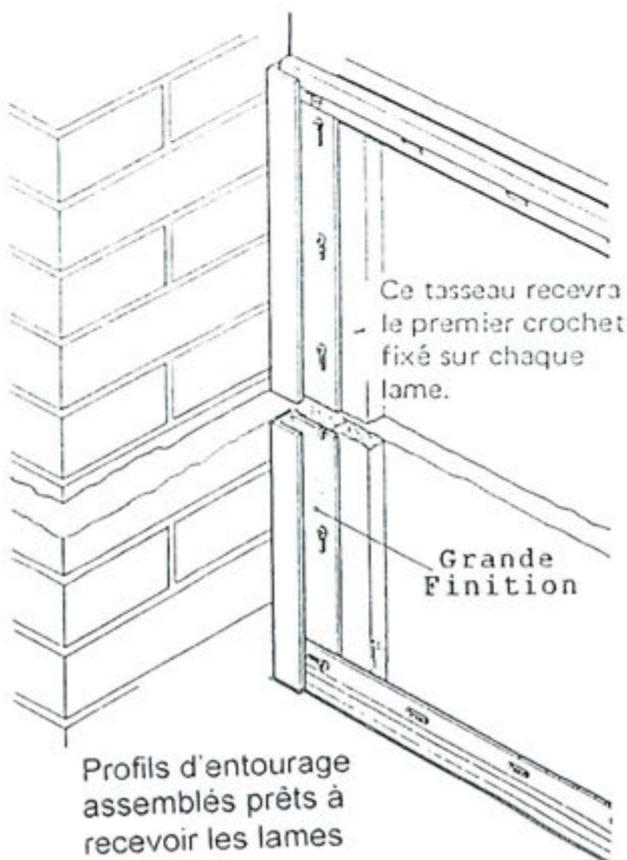
UTILISATION DE LA GRANDE FINITION BGF54B



Préparation de la structure

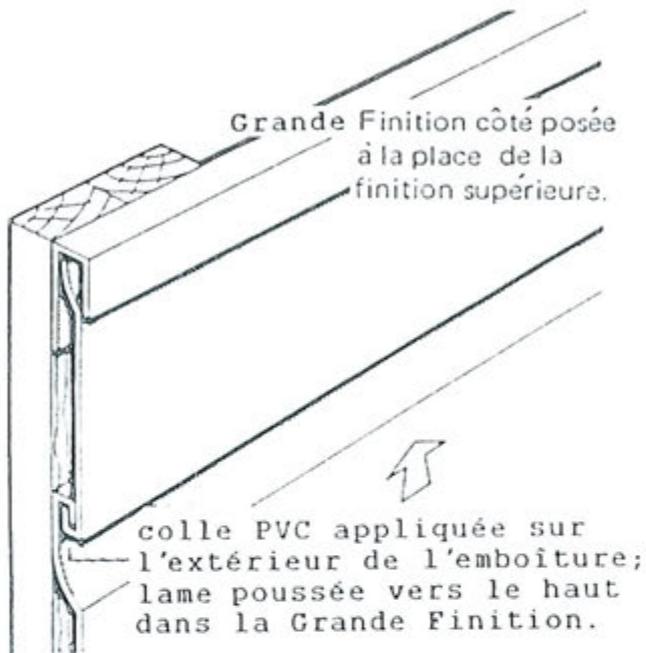


Grande finition fixée sur deux tasseaux 20 x 40 mm

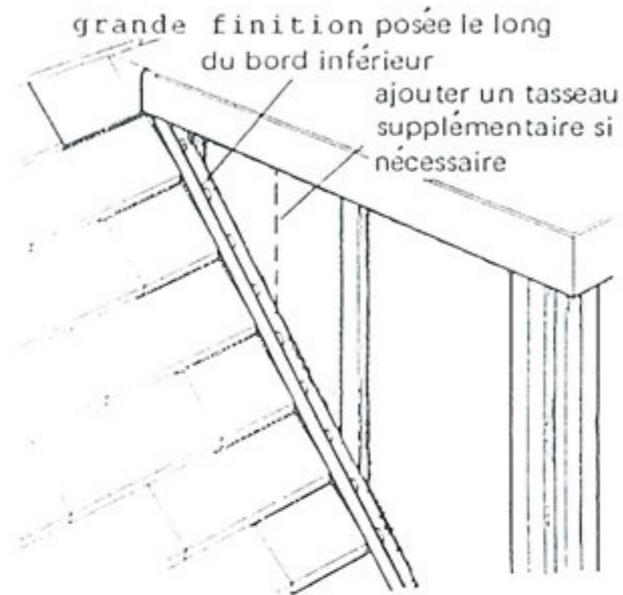


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

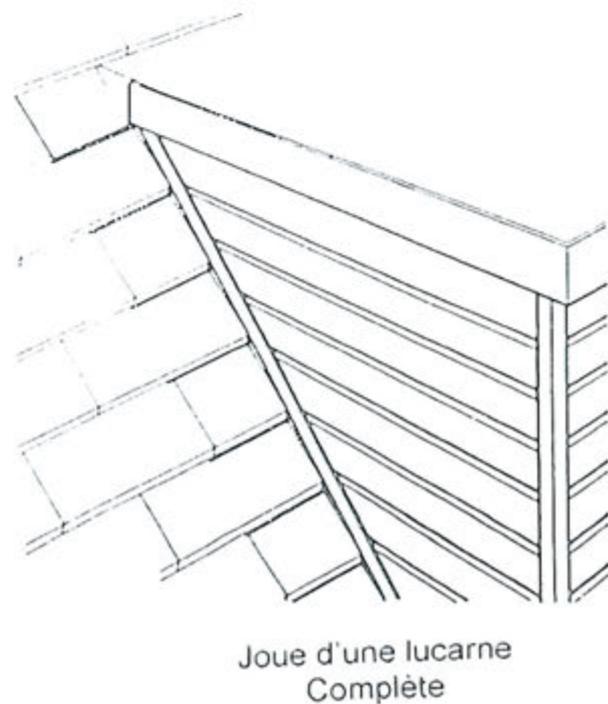
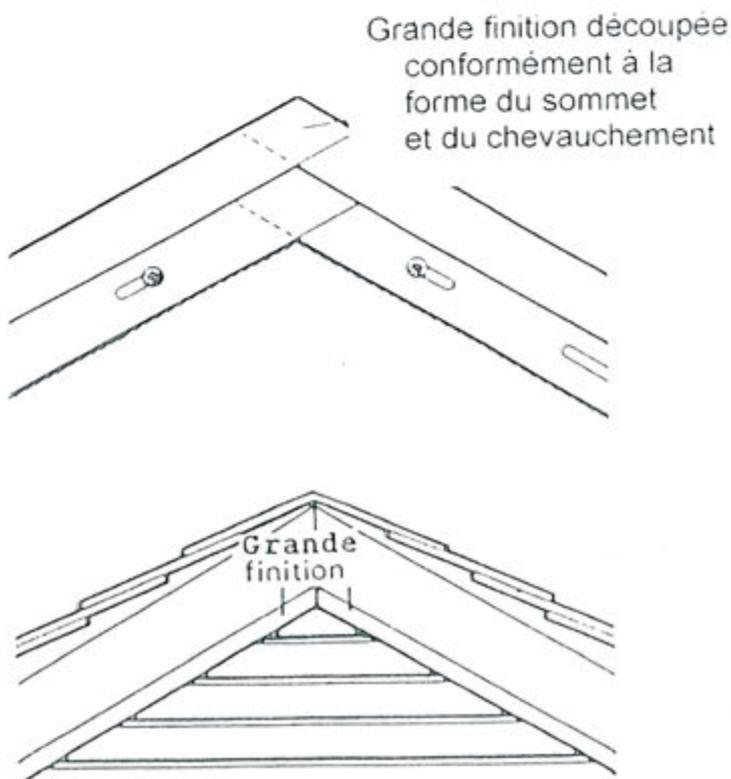
FINITION SUPERIEURE
D'UN PANNEAU



LUCARNES

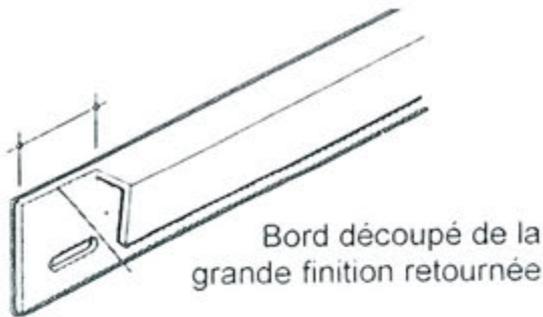


GRANDE FINITION ET
ENTOURAGE DE PIGNON

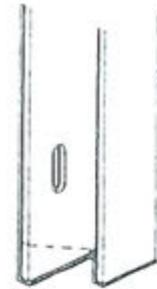


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

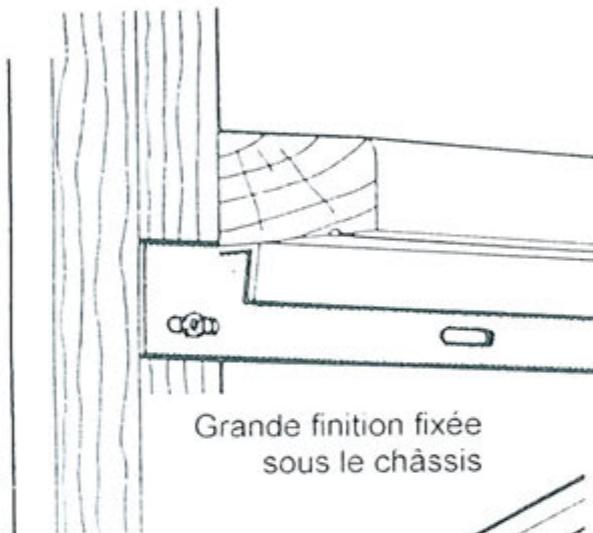
GRANDE FINITION POUR FENETRES



Côté arrière de la grande finition ébarbée à un angle

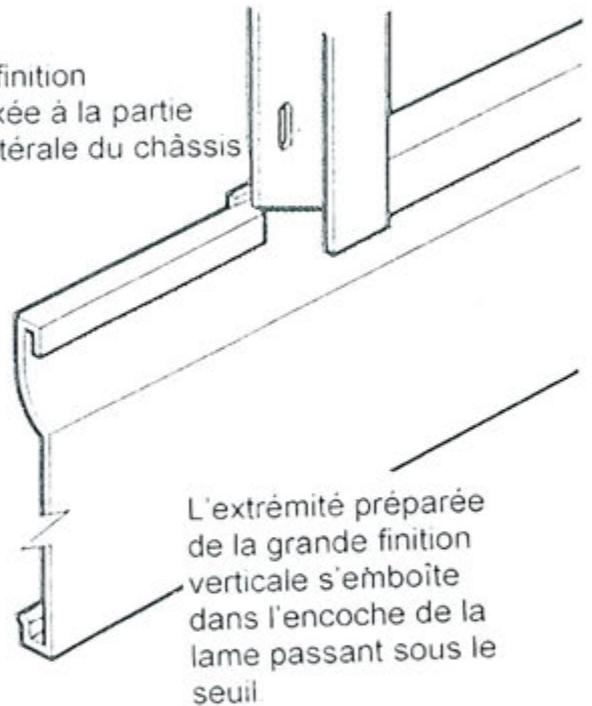


Note :
pour plus de clarté, seul le bardage en PVC est illustré

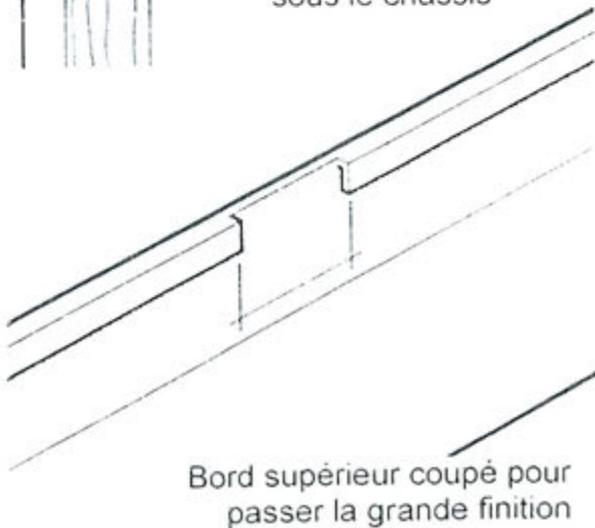


Grande finition fixée sous le châssis

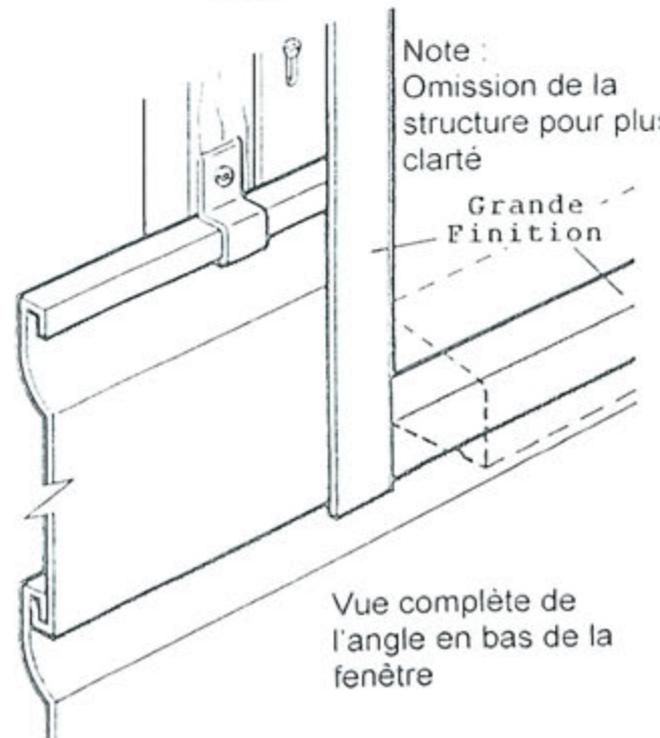
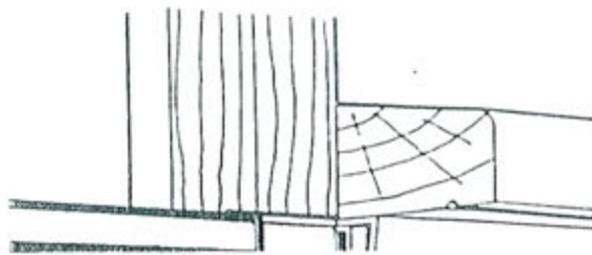
Grande finition fixée à la partie latérale du châssis



L'extrémité préparée de la grande finition verticale s'emboîte dans l'encoche de la lame passant sous le seuil.



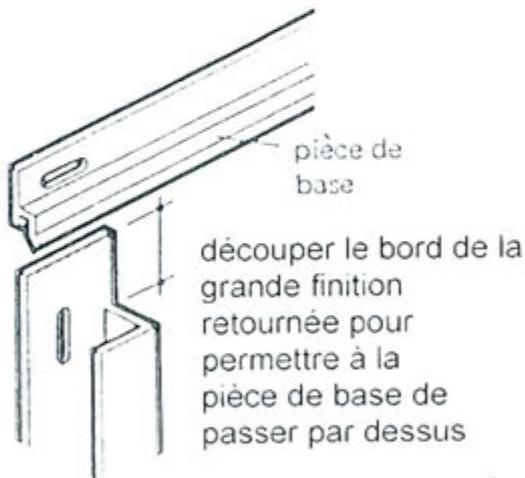
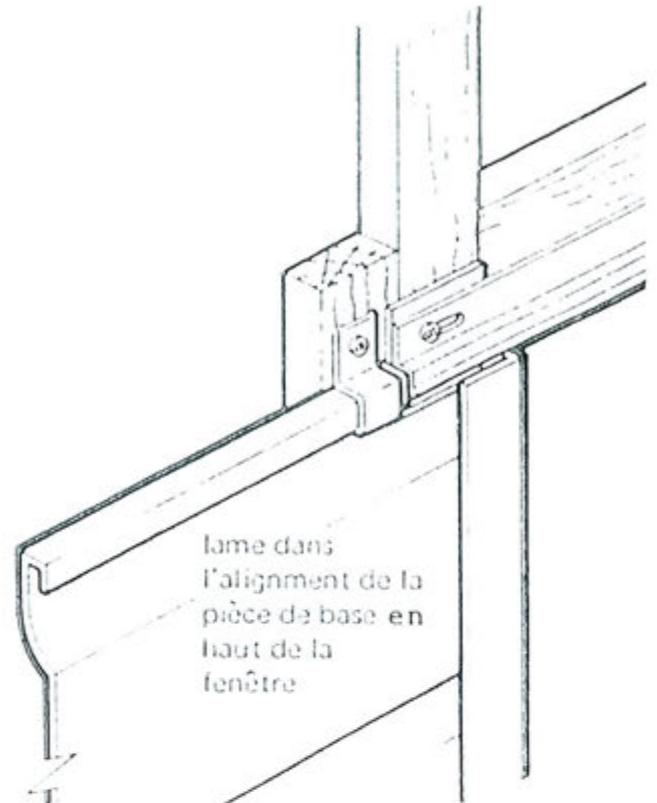
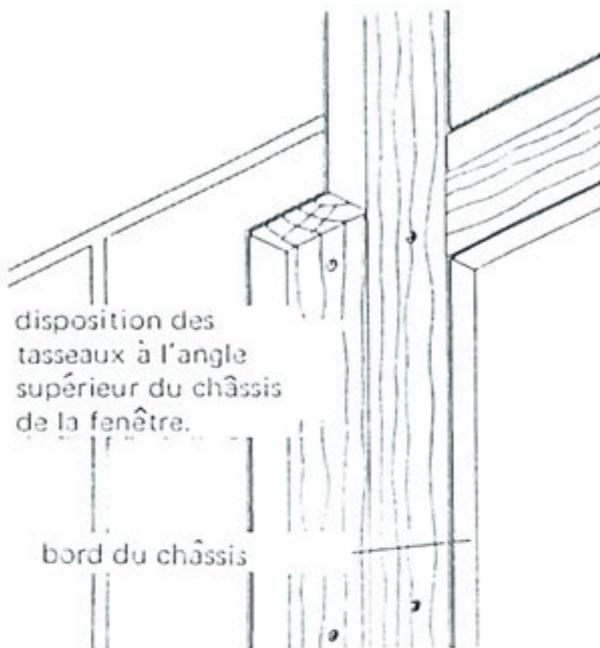
Bord supérieur coupé pour passer la grande finition



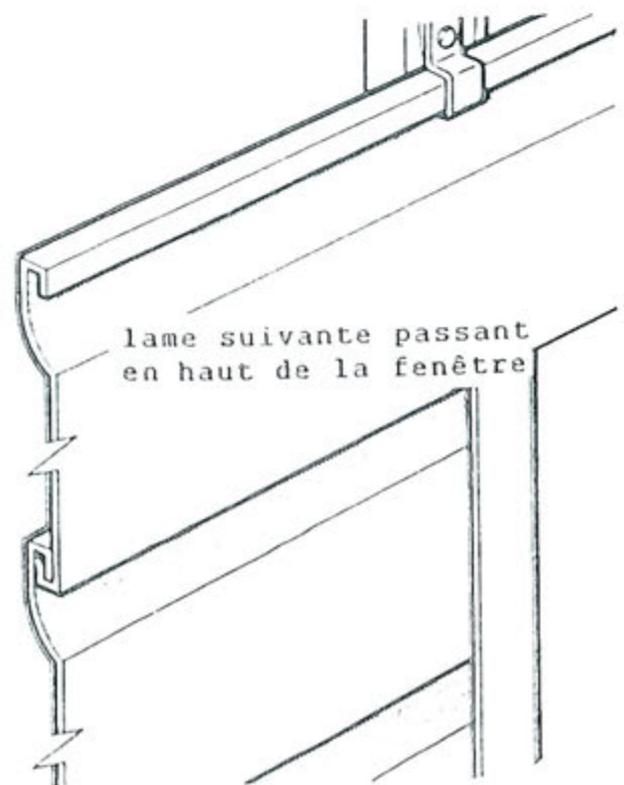
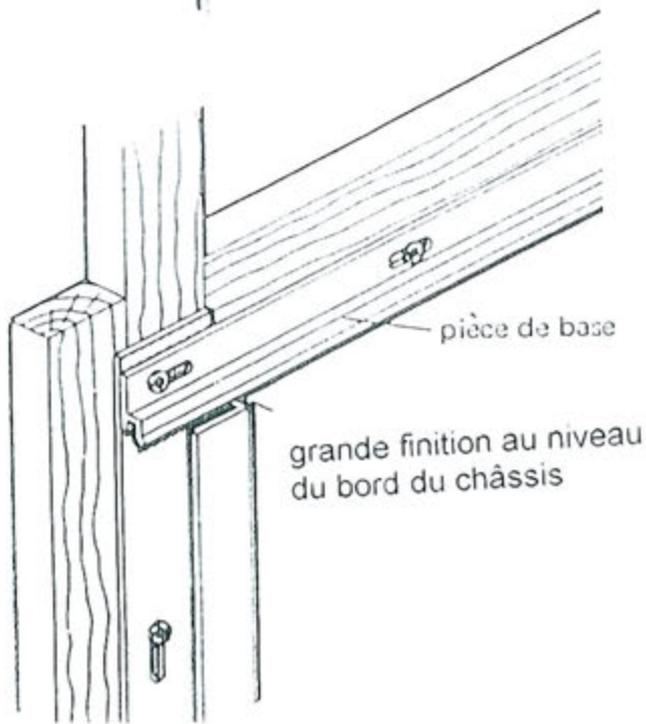
Vue complète de l'angle en bas de la fenêtre

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

GRANDE FINITION POUR FENETRES



Entourage de fenêtre sans découpe horizontale de lames

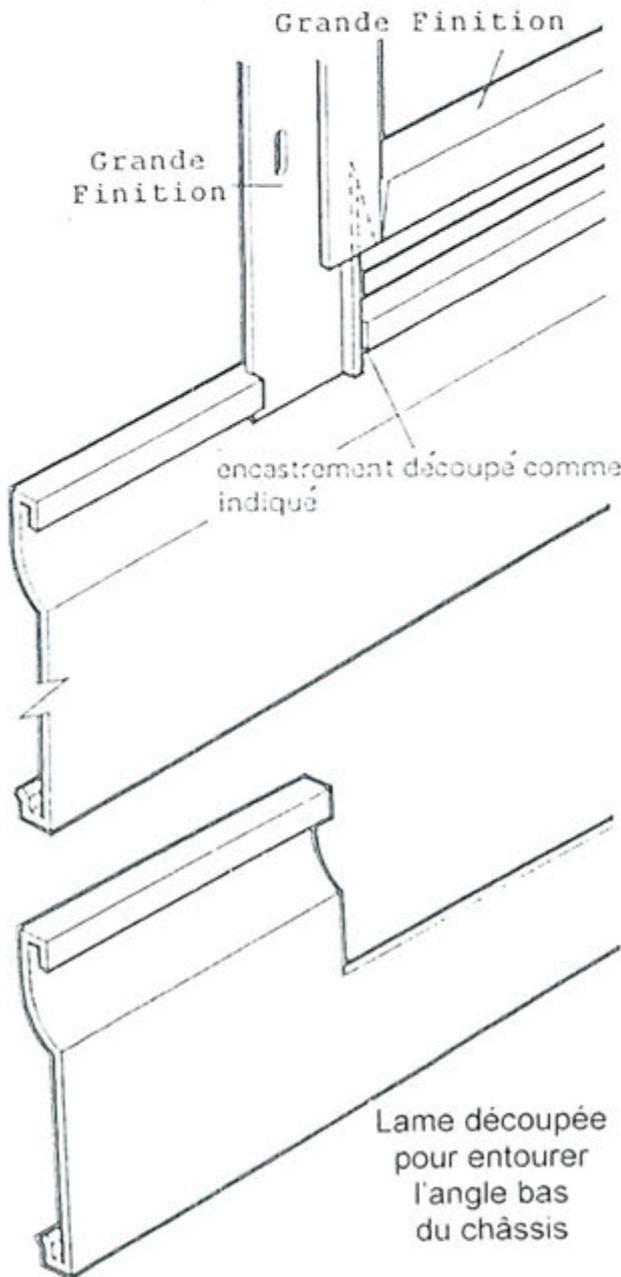


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

GRANDE FINITION
POUR FENETRES



Fente angulaire découpée pour permettre la fixation du bord de la lame dans la grande finition au niveau du seuil



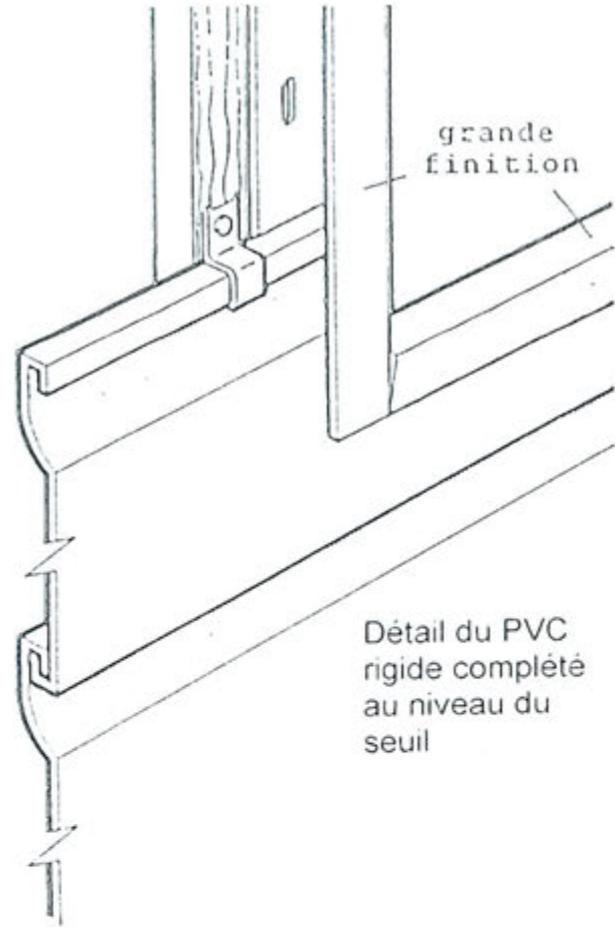
Grande Finition

Grande Finition

encastrement découpé comme indiqué

Lame découpée pour entourer l'angle bas du châssis

ENTOURAGE AVEC DECOUPURE

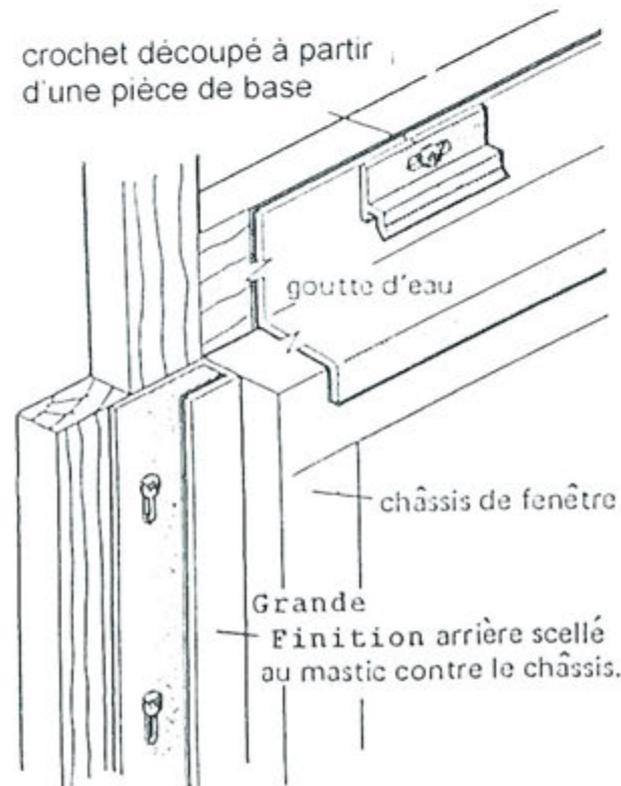


grande finition

Détail du PVC rigide complété au niveau du seuil

CHASSIS DEPASSANT
L'ALIGNEMENT DU BARDAGE

crochet découpé à partir d'une pièce de base



goutte d'eau

châssis de fenêtre

Grande Finition arrière scellé au mastic contre le châssis.

détail du haut de la fenêtre après la coupe de la lame